



REVITE®

Revisión técnica de estanterías

Dónde la seguridad de su almacén, es nuestra prioridad

■ REVITE® , Revisión Técnica de Estanterías

De acuerdo a la Reglamentación de Seguridad e Higiene en el Trabajo RD 1215/1997:

Artículo 2. Definiciones Apartado a), se entenderá como equipo de trabajo cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizada en el trabajo.

Artículo 3. Obligaciones generales del empresario. El empresario adoptará las medidas necesarias para que los equipos de trabajo que se pongan a disposición de los trabajadores sean adecuados al trabajo que deba realizarse y convenientemente adaptados al mismo, de forma que garanticen la seguridad y la salud de los trabajadores al utilizar dichos equipos de trabajo.

Los equipos de almacenaje están considerados **EQUIPOS DE TRABAJO** y han de someterse a inspecciones con un intervalo máximo de 12 meses por técnico competente y el resultado de estas deberá documentarse y estar a disposición de la autoridad laboral.



Prevención, seguridad y responsabilidad

Los sistemas de almacenaje requieren de una férrea seguridad para garantizar que las mercancías depositadas en ellos estén protegidas, así como las personas que trabajan en las diferentes instalaciones.

La norma EN 15635 Almacenaje en estanterías metálicas – Uso y mantenimiento del equipo de mantenimiento, contiene principalmente las directrices para que el usuario utilice y mantenga adecuadamente el equipo de almacenaje.

La inspección de trabajo ya está exigiendo que las estanterías del almacén tengan realizadas las REVITE® periódicas. En caso contrario puede conllevar sanciones económicas importantes.

Más allá del ámbito legal les informamos que en caso de un siniestro en su almacén, las compañías de seguros están exigiendo el plan de mantenimiento de los equipos de trabajo, es decir, exigen que las estanterías del almacén tengan realizadas la REVITE® Revisión Técnica periódica como marca la normativa vigente. En caso contrario, el seguro se puede negar a atender el siniestro e indemnizar los daños.

En **JIRO-ESTAN, S.L** les ofrece su servicio de la REVITE® para evitar consecuencias que pueden producir lesiones en personas, en caso de colapso o caída producir accidentes mortales, daños en los materiales almacenados e interrupciones en la cadena de suministro

REVITE® es un sistema en el cual se revisan siguiendo las directrices de la normativa de aplicación UNE EN15635 y la nota técnica de prevención NTP-852 diferentes apartados como el uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento, la adecuación del equipo de almacenaje, la parte estática y documental, si el montaje se ha realizado correctamente siguiendo las directrices del fabricante y las unidades de carga entre otras.

▪ ¿Qué normativa y legislación se aplica?

La REVITE® se realiza teniendo como base la normativa y legislación siguiente:

- **UNE-EN 15635**

Almacenaje en estanterías metálicas. Uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento.

- **NTP 852**

Almacenamiento en estanterías metálicas. – Nota técnica de prevención del Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo -.

- **UNE 58014**

Almacenaje en estanterías metálicas. Validación de los equipos de almacenaje.

- **Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio.**

Se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo.

- **Real Decreto 486/1997, de 14 de abril.**

Se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para los lugares de trabajo.

- **UNE-EN 15878**

Sistemas de almacenamiento en estanterías metálicas. Términos y definiciones.

- **UNE-EN 15512**

Almacenaje en estanterías metálicas. Estantería regulable para carga paletizada. Principios para el diseño estructural.

- **UNE-EN 15620**

Almacenaje en estanterías metálicas. Estantería regulable para carga paletizada. Tolerancias, deformaciones y holguras.

- **UNE-EN 15629**

Almacenaje en estanterías metálicas. Especificación de los equipos de almacenaje.

- **UNE-EN 58013**

Almacenaje en estanterías metálicas. Requisitos para el tratamiento de elementos dañados.



▪ ¿Qué se inspecciona en una REVITE®?

REVISIÓN DEL EQUIPO DE ALMACENAJE:

- **Estado general de las estanterías:**

- Daños en los principales elementos estructurales (Puntales, Horizontales y diagonales y Largueros)
- Placas de características actualizadas, existencia y ubicación. - Ausencia de Clavijas de seguridad, anclajes, bases y Protecciones.

- El usuario debe de saber que los golpes disminuyen el coeficiente de seguridad y la capacidad de carga de las estanterías hasta en un 40% haciéndolas más inseguras y peligrosas.

- Límites de las tolerancias y holguras

- **Revisión documental:** Se comprobará que el usuario disponga de la documentación necesaria para la certificación en ausencia de no conformidades:

- Proyectos, planos, PRSES (Persona responsable de la seguridad del equipo de almacenamiento), registro/libro de intervenciones, certificación del montaje, certificación de la capacidad de carga

- **Revisión de las unidades de carga:** Se revisará que las paletas sean las adecuadas para una operativa segura en el sistema de almacenaje en concreto, que las cargas estén bien retractiladas para evitar la caída de mercancía, que no se almacenen paletas dañadas, excentricidad de la carga.

- **Comprobación del equipo de mantenimiento:** Que la carretilla sea la adecuada para el sistema de almacenamiento.

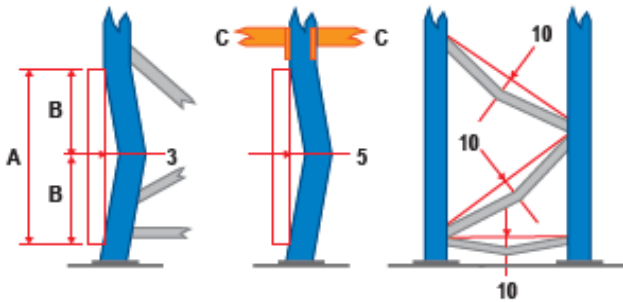
- **Revisión visual del entorno de almacenamiento:** Que el pavimento esté libre de baches, desniveles y grietas. La iluminación sea la adecuada tanto en la zona de almacenamiento como en los pasillos de trabajo y el orden y limpieza sea el adecuado



Medición de los daños

DAÑOS EN PUNTALES, HORIZONTALES Y DIAGONALES:

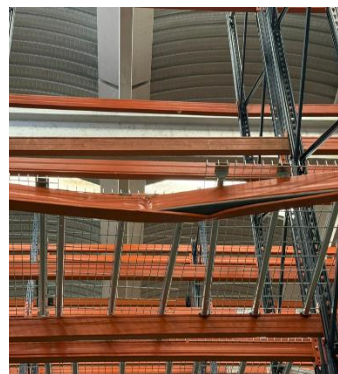
El método utilizado en el caso de la medición de la deformación del puntal es el colocar una regla de 1 m. de longitud en contacto con la cara del perfil que tiene la deformación en su zona cóncava y centrada.



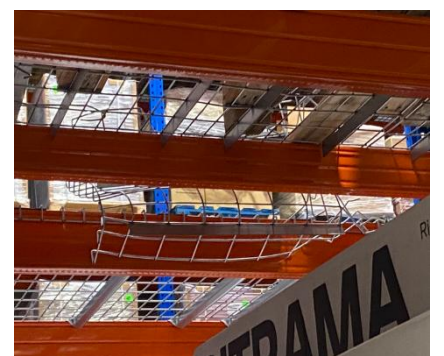
DAÑOS EN LARGUEROS



CONECTORES DAÑADOS



OTROS DAÑOS



Bases y placas de nivel

Protecciones de seguridad

Estantes de Malla

Clasificación e identificación de los daños



NIVEL VERDE

Solo requiere vigilancia:

No ha disminuido la capacidad de carga admisible de la estantería con respecto a lo indicado en la placa de características técnicas. Los componentes se consideran seguros y aptos para el uso. Deben comprobarse en las siguientes revisiones.



NIVEL ÁMBAR

Daños peligrosos que exigen una actuación cuanto antes:

Este identificaría una zona donde el daño es suficientemente grave para proceder a la sustitución de los componentes dañados.



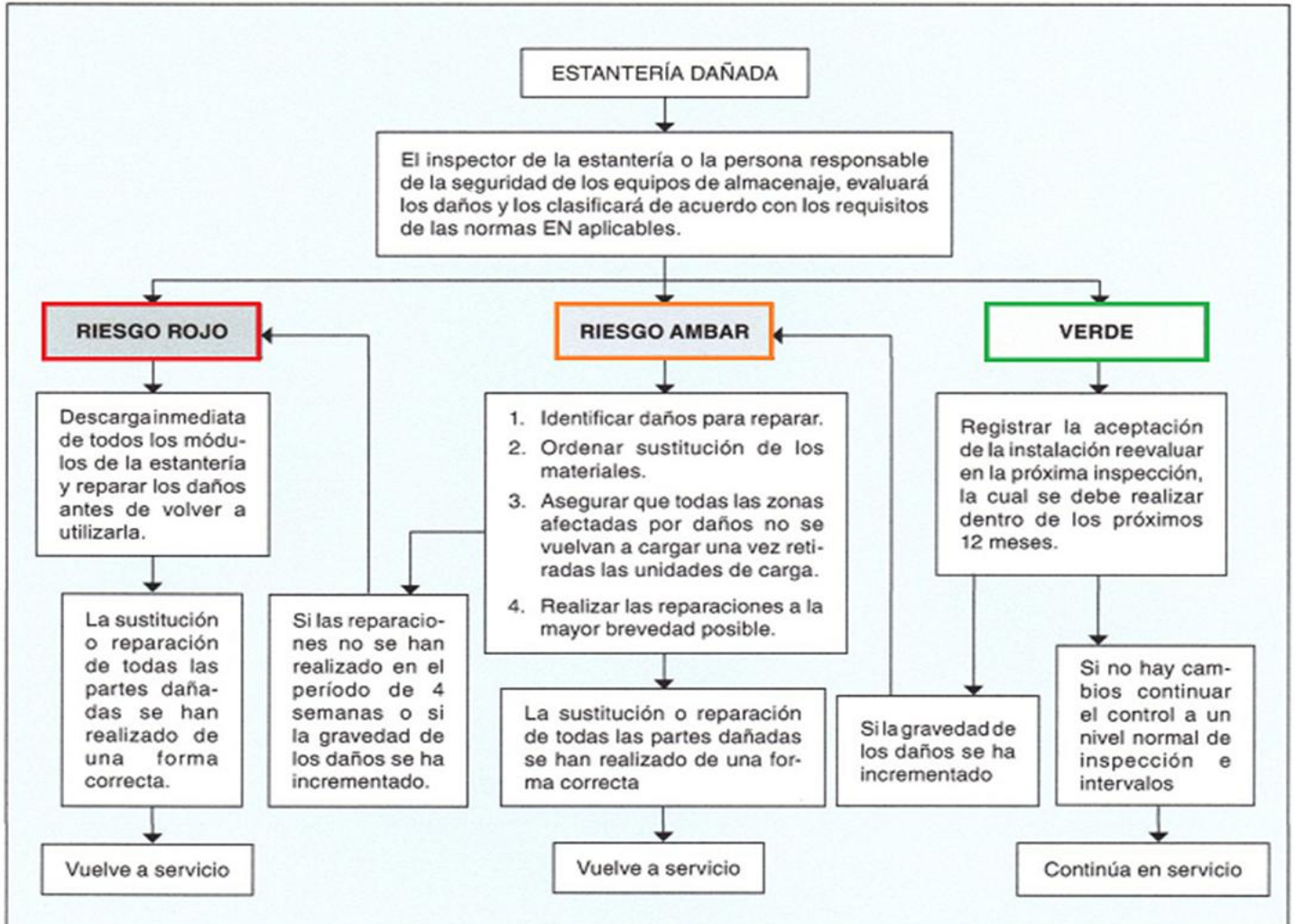
NIVEL ROJO

Daños GRAVES que exigen descargar la estantería de inmediato:

Estas son situaciones donde se identifica un nivel crítico de daños, que justifica que una zona de la estantería se descargue y se aisle inmediatamente y se prevenga su uso posterior hasta que se haya reparado.

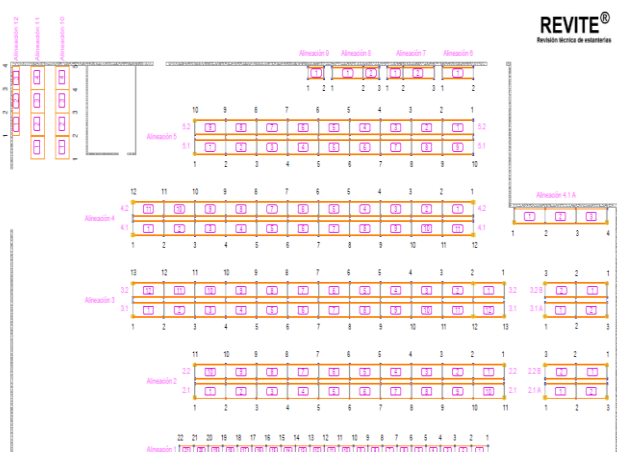
- La identificación de los daños se visualizaría mediante la colocación de etiquetas autoadhesivas

Actuación ante un daño



¿Qué incluye una REVITE®?

- Una revisión anual UNE-EN 15635: 2010 - (A nivel de suelo).
- Planos identificativos para detectar la posición de los daños.
- Informe provisional, si procede.
- Informe final documentado indicando el resultado final y las medidas correctivas a realizar.
- Registro de daños.
- Histórico de intervenciones.
- Certificado de la realización de la revisión, con las conclusiones finales siendo apta o no apta.
- Placas de inspección.
- Manual de seguridad.
- Asesoramiento técnico.



IMPLANTACIÓN GENERAL - PRODUCTO ACABADO

LEYENDA	
1	BASTIDOR
1.2	MÓDULO
4.2	ALINEACIÓN

Fecha	Estado	Revisión

JIRO-ESTAN, S.L. C/Carrión, nº13, 17007 - Girona
 Tel: 872 096 508
 www.jiro-estan.com
 info@jiro-estan.com



Realizar inspecciones periódicas para controlar:

- Aplicación y uso correctos.
- Cargas dentro de los límites de seguridad permitidos.
- Daños accidentales o caídas de componentes estructurales.

INFORMAR DE TODOS LOS DAÑOS A LA PERSONA RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD DEL EQUIPO DE ALMACENAJE - PRSES

No modificar la estructura sin antes:

- Verificar los efectos que ocasionen alfiar los datos técnicos del fabricante o bien
- Obtener una aprobación del proveedor.

NO TREPAR LIBREMENTE POR LA ESTANTERÍA

Consultar la Norma EN 15635: "Almacenaje en estanterías metálicas - Uso y mantenimiento del equipo de almacenaje."

En caso de dudas consultar SIEMPRE a JIRO-ESTAN, S.L

RACK PALETIZADO APR CLASE 400

AÑO DE SUMINISTRO:	JIRO-ESTAN REVITE®
Nº PEDIDO:	Según Norma UNE EN 15-425

DxWxH (mm):		Q (kg):	
Longitud (mm):			
Nivel	Altura / h; (mm)	Carga Máxima (kg)	Altura / h; (mm)
Nivel suelo			
1			
2			
3			
4			
Carga máxima:			
Capacidad total:			

JIRO-ESTAN, S.L.

C/Carrión, nº13, 17007 - Girona
 Tel: 872 096 508
 Cristian.jimenez@jiro-estan.com / Marc.comero@jiro-estan.com

 **Sadipal**

 **Valida**[®]
Vive el mundo sin barreras

 **BigMat**

 **ACO**

Ginesta
Des de 1923



comercial
nonó, SA

 **Technical**

HEPPNER[®]
Transport & Logistics



DISPUIG



Agbar

 **CALSINA
CARRE**
The logical way



MASCOTrans
LOGISTICS

**TERRA
PAGESA**

 **ARCONVERT** **BOMA**
Lloguer i venda de maquinària

ROURA



 **JIRO
ESTAN**

Pol. Ind. Domeny Nord – Carrer de Cartellà, 13, 17007 Girona

Telf. Fijo: 872 096 508

Telf. Mòvil: 672 929 931 / 604 291 363

administracion@jiroestan.com

www.revisiondeestanterias.es